



BMW 218 Active Tourer d Luxury Line AHK Pannodac...

AH00-7121X09Angebotsnr.:

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
20.07.2023	34.900	Weiß	110 kW / 150 PS	Diesel	5,2 l/100km	138 g/km	E

PREIS
33.130 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **269 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.283 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.848 Euro, Gesamtbetrag: 38.341 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.283 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.848 Euro, Zielrate: 18.222 Euro, Gesamtbetrag: 39.152 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consu,er Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe mit Steptronic
- Scheinwerfer LED
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Panoramadach (Glas)
- Widescreen Display
- Luxury Line
- Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem)
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)

Sicherheit

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)

- Servolenkung
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten

- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistent-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistent-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistent-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fahrassistent-System: Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision)
- Fahrassistent-System: Querverkehrs-Assistent



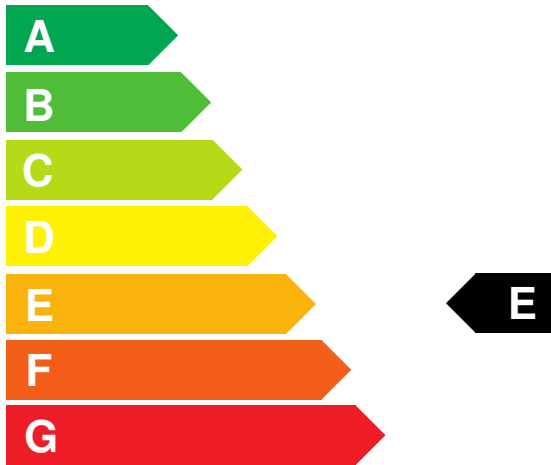
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW **Handelsbezeichnung:** BMW 218 Active Tourer
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 138 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:
Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,2 l/100 km
• Innenstadt	7,3 l/100 km
• Stadttrand	5,1 l/100 km
• Landstraße	4,4 l/100 km
• Autobahn	5,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.344,72 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.380,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.035,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.933,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **281 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.