



Ihr Ansprechpartner

**Herr Lukas Gantner**

E-Mail: [lukas.gantner@autowilhelmgmbh.de](mailto:lukas.gantner@autowilhelmgmbh.de)

Telefon: 06898 294775

Auto Wilhelm GmbH  
Ludweiler Str. 61 - 63 - 66333 Völklingen - Tel.: 06898 / 294775

## Audi A5

RA00-21389 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2022	24.111		110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	139 g/km	E

**PREIS**  
**34.970 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\*      **284 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.228 Euro, Gesamtbetrag: 40.470 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.228 Euro, Zielrate: 19.234 Euro, Gesamtbetrag: 41.326 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank

Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Sonderausstattung: Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung (Kugelpf schwenkbar)
- Assistenz-Paket Fahren
- Fahrassistenten-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Fahrassistenten-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenten-System: Stauassistent
- Fahrassistenten-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent

- Fahrassistenten-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenten-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Assistenz-Paket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenten-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent
- Business-Paket
- Komfort-Paket Spiegel
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar
- mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik
- Innenspiegel mit Ablendautomatik

- Infotainment-Paket
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Audi Smartphone Interface
- Navigations-Paket
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Radioempfang digital (DAB)
- 8 Lautsprecher
- Audi music interface
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Dachhimmel Stoff
- schwarz



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A5  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,1 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 139 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,1 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	8,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,4 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,3 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.397,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.042,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.961,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **134 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).