



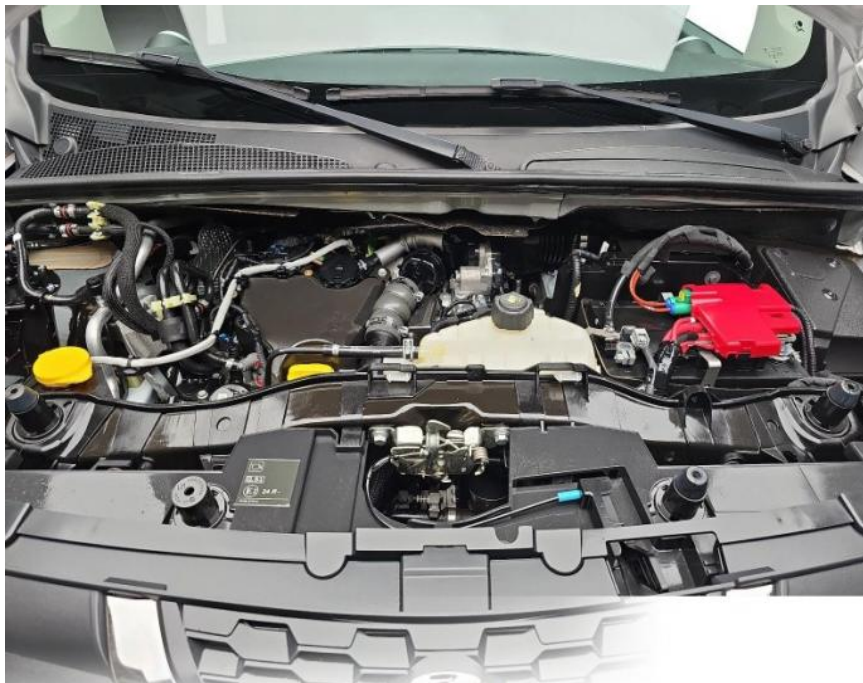
Ihr Ansprechpartner

**Herr Lukas Gantner**  
 E-Mail: lukas.gantner@autowilhelmgmbh.de  
 Telefon: 06898 294775

Auto Wilhelm GmbH  
 Ludweiler Str. 61 - 63 - 66333 Völklingen - Tel.: 06898 / 294775

## Nissan NV250 KASTEN 1.5 DCI L1H1 COMFORT FA+

BR02-18885 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.03.2020	9.940		70 kW / 95 PS	Diesel

**PREIS**  
**14.490 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **118 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.623 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.868 Euro, Gesamtbetrag: 16.769 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.623 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.868 Euro, Zielrate: 7.970 Euro, Gesamtbetrag: 17.124 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consu,er Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Anhängerkupplung fest
- 5 Jahre Herstellergarantie bis 160.000 km ab Garantiestart
- Klimaanlage
- manuell
- Einparkhilfe hinten
- Schiebetür
- Beifahrerseite
- verglast
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Allwetterreifen
- Bluetooth-Freisprechanlage
- Bluetooth-Audiostream
- Bordcomputer
- Radio-CD-Kombination mit Bluetooth
- Rückfahrkamera
- Digitalradio (DAB+)
- ESP mit Traktionskontrolle
- Servolenkung
- Dieselpartikelfilter

- Nebelscheinwerfer
- Kunststoffboden im Laderaum
- Antiblockiersystem (ABS)
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Seitenairbags
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Mittelkonsole inkl. Armlehne
- Fensterheber
- elektrisch vorn
- Trennwand verblecht
- Verzurrsystem für die Ladefläche
- Licht- und Regensensor
- Verzurrösen seitlich im Laderaum
- Heckflügeltüren
- verglast mit Heckscheibenwischer und -heizung
- Fahrersitz
- manuell höhenverstellbar
- Außenspiegel
- elektrisch anklappbar und beheizbar

- Außenspiegel
- elektrisch einstellbar
- Fahrerassistenz-Paket
- Handschuhfach
- abschließbar
- Radnabenkappen



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**