



Ihr Ansprechpartner  
**Herr Lukas Gantner**  
 E-Mail: [lukas.gantner@autowilhelmgmbh.de](mailto:lukas.gantner@autowilhelmgmbh.de)  
 Telefon: 06898 294775

Auto Wilhelm GmbH  
 Ludweiler Str. 61 - 63 - 66333 Völklingen - Tel.: 06898 / 294775

## Seat Arona 1.0 TSI DSG STYLE LED SICHT LANE

BR02-53540    **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.12.2023     | 8.130      |        | 81 kW / 110 PS | Benzin         | 6,1 l/100km  | 139 g/km     | E                 |

|                                 |                              |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PREIS</b><br><b>21.700 €</b> | <b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b> |                 | * Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.425 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.275 Euro, Gesamtbetrag: 25.113 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.<br>** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.425 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.275 Euro, Zielrate: 11.935 Euro, Gesamtbetrag: 25.644 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,<br><br>Vermittlung für: Santander Consu,er Bank<br>Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PangV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot. |
|                                 | Laufzeit: 72 Monate          | Anzahlung: 25 % |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                 | Basis-Finanzierung:*         | Mtl. Rate:      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                 | Zielraten-Finanzierung:**    | <b>176 €</b>    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## Ausstattung

### Weiteres

- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenten-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo

- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckscheibe heizbar - Heckscheibenwischer
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (8 Zoll)
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen vorn und Kopfstützen hinten
- Laderaum: Laderaumboden variabel und herausnehmbar - Kofferraumbeleuchtung
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Räder: LM-Felgen 6J x 16 mit Ganzjahresreifen 205/60 R16 92H
- Modellpflege

- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- LED Scheinwerfer
- SEAT - Audiosystem mit Touchscreen-Farbdisplay
- Audiosystem: USB-Schnittstelle vorn (2-fach Typ C)
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung integriert
- Mobile Online Dienste Seat Connect
- SEAT Media-System Touch Colour
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB+)
- Airbag: Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitze: Sitz vorn links höhenverstellbar

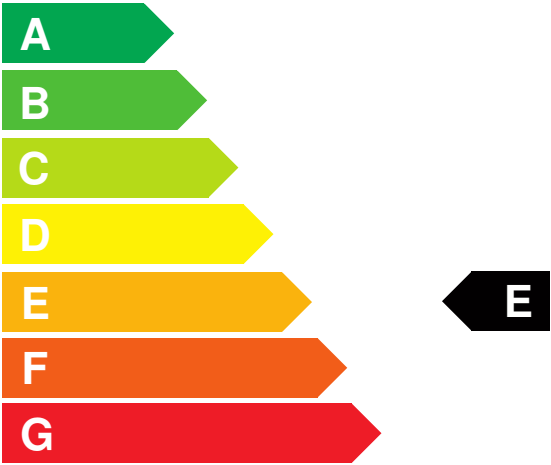


**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Seat                    | <b>Handelsbezeichnung:</b> Seat Arona  |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |                                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,1 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 139 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                    |                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br><b>Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Kraftstoffverbrauch</b>                                                                                                                        |
|  | <b>kombiniert</b> 6,1 l/100 km<br>• <b>Innenstadt</b> 7,4 l/100 km<br>• <b>Stadttrand</b> 6,0 l/100 km<br>• <b>Landstraße</b> 5,4 l/100 km<br>• <b>Autobahn</b> 6,3 l/100 km |

|                                                                                                |                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1.692,75 EUR</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))                                |                     |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                     |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 2.397,75 EUR        |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 1.042,50 EUR        |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 3.961,50 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>114 EUR/Jahr</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).